



**PROCAM**  
AGRONOMIA SUKCESU

# AVANCON PESTIKA

**Nawozy dolistne skrojone na miarę**



**więcej na stronie [www.horti.procam.pl](http://www.horti.procam.pl)**



**WDRAŻAMY  
NAJLEPSZE ROZWIĄZANIA dla OGRODNICTWA**



**N całkowity – 13%** ( $\text{N-NO}_3$  – 12%,  $\text{N-NH}_4$  – 1%)  
 **$\text{P}_2\text{O}_5$  – 6%**  
 **$\text{K}_2\text{O}$  – 40%**

Nawóz AVALON PESTKA START WEGETACJI stosuje się dolistnie w uprawach drzew pestkowych w okresie pękania pąków i ukazywania się pierwszych liści (BBCH 01-39).

**Mieszalność:** ImPROver Pro+, Siarka Pro / Penntiol.



**N całkowity – 29%** ( $\text{N-NH}_4$  – 2%,  $\text{N-NH}_2$  – 27%)  
 **$\text{P}_2\text{O}_5$  – 10,5%, B – 2,4%**  
**Fe IDHA – 0,6%, Zn IDHA – 0,5%**

Nawóz AVALON PESTKA BIAŁY PĄK stosuje się dolistnie w uprawach drzew pestkowych w fazie białego pąka (BBCH 51-59).

**Mieszalność:** Magic Miedź 50 / Kuprosal 50, Miedź Extra 380 SC, Leptosar 200 SL.



**N całkowity – 20%** ( $\text{N-NH}_4$  – 20%)  
 **$\text{P}_2\text{O}_5$  – 9,5%,  $\text{MgO}$  – 15,7%,  $\text{SO}_3$  – 33%**  
**Zn IDHA – 0,45%,  $\text{CaO}$  ( $\text{Ca IDHA}$ ) – 1,15%**

Nawóz AVALON PESTKA KONIEC KWITNIENIA stosuje się dolistnie w uprawach drzew pestkowych, gdy większość płatków kwiatowych już opadła, do końca fazy kwitnienia (BBCH 67-72).

**Mieszalność:** Magic Miedź 50 / Kuprosal 50, Miedź Extra 380 SC, Captan 80 WDG, Valor 250 EC, Leptosar 200 SL.



**WDRAŻAMY  
NAJLEPSZE ROZWIĄZANIA dla OGRODNICTWA**



**N całkowity – 10,4%** ( $\text{N-NH}_4$  – 1,2%,  $\text{N-NH}_2$  – 9,2%)  
 **$\text{P}_2\text{O}_5$  – 6%,  $\text{MgO}$  – 12%,  $\text{SO}_3$  – 25%, B – 0,7%,  $\text{CaO}$  (Ca IDHA) – 1,5%**

Nawóz AVALON PESTKA WZROST OWOCÓW I stosuje się dolistnie w uprawach drzew pestkowych w dwóch zabiegach. Pierwszy – w fazie wzrostu zawiązków, drugi – w fazie wzrostu owoców BBCH 71-81. Zabiegi wykonuje się przemiennie z nawozem AVALON PESTKA WZROST OWOCÓW II (BBCH 75-85).

**Mieszalność:** Magic Miedź 50 / Kuprosal 50, Miedź Extra 380 SC, Captan 80 WDG, Tobias-Pro 250 EW, Valor 250 EC, Dodifun SC, Leptosar 200 SL.



**N całkowity 5,4%** ( $\text{N-NH}_4$  – 1%,  $\text{N-NH}_2$  – 4,4%)  
 **$\text{P}_2\text{O}_5$  – 16,5%,  $\text{K}_2\text{O}$  – 22%, Mn IDHA – 1,3%,  
 Zn IDHA – 0,3%,  $\text{CaO}$  (Ca IDHA) – 1,5%**

Nawóz AVALON PESTKA WZROST OWOCÓW II stosuje się dolistnie w uprawach drzew pestkowych, w dwóch zabiegach. Pierwszy – w fazie wzrostu owoców, drugi – 3-4 tygodnie przed zbiorem (BBCH 75-85). Zabiegi wykonuje się przemiennie z AVALON PESTKA WZROST OWOCÓW I (BBCH 71-81).

**Mieszalność:** Magic Miedź 50 / Kuprosal 50, Miedź Extra 380 SC, Captan 80 WDG, Tobias-Pro 250 EW, Valor 250 EC, Dodifun SC, Leptosar 200 SL.



**N całkowity – 18,4%** ( $\text{N-NH}_2$  – 18,4%)  
**B – 7%, Zn IDHA – 3%**

Nawóz AVALON PESTKA PO ZBIORACH stosuje się dolistnie w uprawach drzew pestkowych, po zbiorze owoców, nie później niż ok. 2 tyg. przed opadaniem liści (BBCH 91-93).

**Mieszalność:** Magic Miedź 50 / Kuprosal 50, Miedź Extra 380 SC.





**PROCAM**  
AGRONOMIA SUKCESU

## DAWKOWANIE PRODUKTÓW AVALON W ZALEŻNOŚCI OD PRZEWIDYWANEGO PŁONU

|                                                                                                                              | skład pakietu | młode nasadzenia | sad w pełni owocowania |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|------------------|------------------------|
|  <b>AVALON PESTKA</b><br>start wegetacji    | 11 kg         | 5,5-7,5 kg/ha    | 11 kg/ha               |
|  <b>AVALON PESTKA</b><br>biały pąk          | 7,5 kg        | 3,75-5 kg/ha     | 7,5 kg/ha              |
|  <b>AVALON PESTKA</b><br>koniec kwitnienia | 13 kg         | 6,5-8,5 kg/ha    | 13 kg/ha               |
|  <b>AVALON PESTKA</b><br>wzrost owoców I  | 10 kg x 2     | 5-6,5 kg/ha      | 10 kg/ha               |
|  <b>AVALON PESTKA</b><br>wzrost owoców II | 10 kg x 2     | 5-6,5 kg/ha      | 10 kg/ha               |
|  <b>AVALON PESTKA</b><br>po zbiorach      | 7,5 kg        | 3,75-5 kg/ha     | 7,5 kg/ha              |

### UWAGI:

- 1) Koncentrat aminokwasowy ProHorti Amino przyspiesza pobieranie składników pokarmowych, działa osłonowo oraz wpływa na wzrost efektywności dokarmiania dolistnego
- 2) Zabiegi należy wykonywać w dni pochmurne lub po zachodzie słońca w temperaturach 10-25°C
- 3) Zalecana dawka cieczy 500-750 l/ha
- 4) Przed zastosowaniem należy wykonać próbę na niewielkiej liczbie roślin

**więcej na stronie [www.horti.procam.pl](http://www.horti.procam.pl)**

**WDRAŻAMY**

**NAJLEPSZE ROZWIĄZANIA dla OGRODNICTWA**

Oddział Łowicz · Sromów 36 · 99-414 Kocierzew · tel. 46 838 00 78

Oddział Sandomierz · Chwałki 45A · 27-600 Sandomierz · tel. 15 814 21 00, 15 814 21 07

Oddział Grójec · Lisów 4 · 05-610 Goszczyn · tel. +48 728 907 483

Oddział Wieliczka · 32-700 Wiśnicz Mały 7 · tel. +48 504 904 416

